



**SOLIDNY PARTNER.  
TRWAŁE WÓZKI.™**



**CIĄGNIK**

**L05.0T**

**5 000 KG**



## LO5.0T

ZNAK WYROBNIACY		
1.1	Producent (skrót)	
1.2	Oznaczenie typu producenta	
1.3	Napęd: elektryczny (akumulatorowy lub z sieci), diesel, benzyna, gaz	
1.4	Obsługa przez operatora: ręczna, prowadzenie, stojąc, na siedząco, wózek do kompletacji zamówień	
1.5	Udźwignie znamionowy/ładunek znamionowy	Q (t)
1.7	Znamionowa siła uciągowa	F (N)
1.9	Rozstaw kół	y (mm)

CIĘŻAR		
2.1	Waga całkowita	kg
2.2	Nacisk na oś z ładunkiem z przodu/z tyłu	kg
2.3	Nacisk na oś bez ładunku, z przodu/z tyłu	kg

OPONY/PODWOZIE		
3.1	Opony: poliuretan, toptan, Vulkollan®, przód / tył	
3.2	Wymiary opon, z przodu	ø (mm x mm)
3.3	Wymiary opon, z tyłu	ø (mm x mm)
3.5	Liczba kół z przodu/z tyłu (x = napędowe)	
3.7	Rozstaw kół, z tyłu	b <sub>11</sub> (mm)

WYMIARY		
4.8	Wysokość siedzenia/stanowiska	h <sub>7</sub> (mm)
4.9	Wysokość min./maks. dyszla w położeniu do jazdy	h <sub>14</sub> (mm)
4.12	Wysokość sprzęgu holowniczego	h <sub>10</sub> (mm)
4.17	Wysięg	l <sub>5</sub> (mm)
4.19	Długość całkowita	l <sub>1</sub> (mm)
4.21	Szerokość całkowita	b <sub>1</sub> / b <sub>2</sub> (mm)
4.32	Prześwit pod ramą, środek rozstawu	m <sub>2</sub> (mm)
4.35	Promień skrętu	W <sub>6</sub> (mm)

DANE O OSIĄGACH		
5.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku	km/h
5.1.1	Prędkość jazdy, z ładunkiem/bez ładunku, wstecz	km/h
5.5	Siła uciągu, z ładunkiem/bez ładunku	N
5.6	Maks. ciąg dyszla, z ładunkiem/bez ładunku	N
5.7	Zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%
5.8	Maks. zdolność pokonywania wzniesień, z ładunkiem/bez ładunku	%
5.9	Czas przyspieszenia, z ładunkiem/bez ładunku	s
5.10	Hamulce robocze	

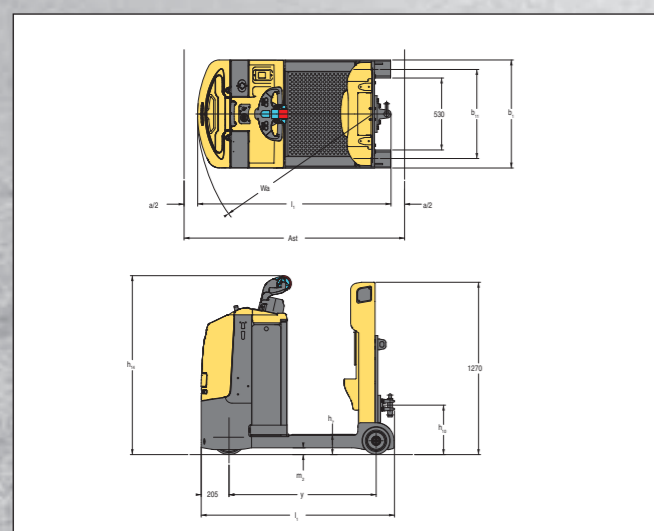
SIŁNIK ELEKTRYCZNY		
6.1	Moc znamionowa silnika jezdniego S2 60 min	kW
6.3	Bateria zgodna z normą DIN 43531/35/36 A, B, C, nie	
6.4	Napięcie/pojemność nominalna baterii K <sub>9</sub>	V/Ah
6.5	Ciężar baterii	kg
6.6	Zużycie energii wg cyklu VDI ☉	kWh/h @Nr cykli

WYMIARY WYKONAWCZY		
8.1	Typ jednostki napędowej	

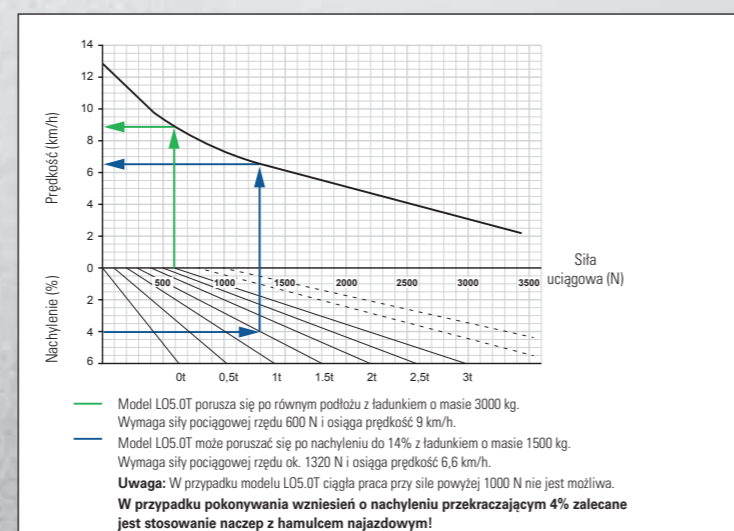
DANE DODATKOWE		
10.7	Poziom ciśnienia akustycznego przy fotelu kierowcy	dB (A)

Opis techniczny w oparciu o VDI 2198.

## WYMIARY WÓZKA



## WYDAJNOŚĆ



HYSTER	
LO5.0T	
Akumulator	
Wózek do kompletacji zamówień	
5	
1000	
1229 ■	

1132 ■	
-	
698	434

Poliuretan / Poliuretan	
254 x 90	
200 x 100	
1x	2
686	

152
1317
365
150
1574 ■
796
50
1434 ■

7	13
-	8
1000	
3200	
6	20
10	20
-	
Elektromagnetyczne	

2.6	
no	
24	620 ■
480	
1,82	

Sterownik prądu zmiennego	
---------------------------	--

< 65	
------	--

### UWAGA:

Specyfikacje są uzależnione od stanu pojazdu oraz jego wyposażenia, jak również od rodzaju i warunków panujących w obszarze roboczym.

Jeżeli te specyfikacje są krytyczne, należy omówić proponowane zastosowanie z dealerem.

■ Dostępny akumulator 465 Ah; z akumulatorem 465 Ah-145 mm, ciężar roboczy-1009 kg.

✦ +/- 5%

☉ Wartości otrzymane dla 40 cykli.

### UWAGA:

Podczas pracy z podniesionym ładunkiem należy zachowywać ostrożność. Gdy wózek i/lub ładunek jest podniesiony, stabilność ulega zmniejszeniu. Operatorzy muszą być przeszkoleni i stosować się do instrukcji podanych w Podręczniku Obsługi.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Widły: Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą posiadać wyposażenie dodatkowe.

### CE Oznaczenia:

Niniejszy wózek odpowiada obowiązującym wymogom UE.

## FUNKCJE PRODUKTU

- Ciągnik LO5.0T, przeznaczony do użytku w wielu zastosowaniach produkcyjnych, w szczególności do pracy na linii produkcyjnej.

### NIEZAWODNOŚĆ

- Solidna budowa ramy i trwałe elementy zapewniają niezawodność i długi okres użytkowania.
- Odboje z wytrzymałego materiału chronią wózek przed uderzeniami i uszkodzeniami, minimalizując koszty naprawy.
- Ochrona układów elektronicznych, łącznie z wbudowanym silnikiem prądu przemiennego, uszczelnionym sterownikiem typu combi (klasa zabezpieczeń IP65), uszczelnionymi złączami elektrycznymi oraz czujnikami i przełącznikami z efektem Halla zapewnia niezawodność, maksymalną wydajność i zmniejszenie kosztów serwisowania.
- Zmniejszenie stopnia skomplikowania okablowania to wynik zastosowania układu komunikacji opartego na magistrali CANbus, który zapewnia także łatwy dostęp do części i wiodącą w swojej klasie niezawodność.

### KOSZT POSIADANIA

- Zintegrowane elementy sterownicze systemu, łącznie z podwójnym sterownikiem w technologii MOSFET combi, silnikiem prądu przemiennego i silnikiem pompy prądu stałego zmniejszają zużycie energii.
- Zaawansowane funkcje sterowania, na przykład dostępne ustawienia osiągnów umożliwiają konfigurację wózka do danego zastosowania, zmniejszając zużycie energii.
- Hamowanie rekuperacyjne zmniejsza zużycie hamulca roboczego i rozprasza ciepło z silnika, zapewniając tym samym trwałość kluczowych części.
- Silniki i sterowniki są zabezpieczone przez uszkodzeniami i kurzem, co pozwala zmniejszyć koszty serwisowania i naprawy.

### PRODUKTYWNOŚĆ

- Mocny silnik prądu przemiennego 2,6 kW o dobrych osiągnięciach przyspieszenia / hamowania i prędkości jazdy charakteryzuje się dużą pojemnością cieplną, przez co nadaje się do zastosowań wymagających częstego zatrzymywania się i ruszania.
- Łatwe sterowanie elektryczne i automatyczna redukcja prędkości na zakrętach zapewniają doskonałe panowanie nad wózkiem i wysoką wydajność.
- Za pomocą panelu operatora, przyspieszenie, prędkość jazdy i hamowania mogą być dostosowane przez technikę serwisowego do określonych wymagań.
- Funkcja zabezpieczenia przed stoczeniem na rampach zapewnia wydajną pracę
- Maksymalna prędkość jazdy 12,5 km/h zmniejsza czas przejazdu na większych odległościach pomiędzy obszarami dokowania i kompletacji zamówień.

- Większa pojemność akumulatora sprawia, że wózek idealnie nadaje się do zastosowania w pracy na dwie zmiany, dzięki zmniejszeniu częstotliwości ładowania akumulatora. Dostępna jest opcja pionowego lub bocznego wyjmowania akumulatora.

### ERGONOMIA

- Kierownica ze sterowaniem elektrycznym zmniejsza ruch ramion wymagane do zmiany kierunku, ułatwiając operatorowi utrzymanie toru jazdy wózka i zapewniając zmniejszenie zmęczenia operatora i podniesienie jego wydajności.
- Czujnik podestowy, który wykrywa obecność operatora obejmuje całą powierzchnię podestu, co wraz z wysokim i miękkim oparciem pozwala operatorowi przybrać najwygodniejszą pozycję do jazdy.
- Amortyzacja podestu zwiększa komfort pracy operatora stojącego na wózku.
- Szeroki i długi podest podnosi komfort w przestrzeni operatora i ułatwia przechodzenie przez wózek, pozwalając tym samym na optymalizację pobierania towarów z obu stron.
- Przyciski wolnej jazdy w przód i w tył (funkcja pełzania) znajdują się na oparciu.

### SERWISOWANIE

- Sterowanie systemem CANbus i diagnostyką oraz ich monitorowanie może odbywać się za pomocą panelu lub pojedynczego złącza, a kody błędów mogą być wyświetlane na panelu, co pozwala na łatwą identyfikację niezbędnych napraw.
- Jednoczęściowa pokrywa zapewnia łatwy dostęp do głównych części.
- Pokrywa silnika mocowana jest za pomocą dwóch śrub, dzięki czemu można ją łatwo zdjąć, aby uzyskać pełen dostęp do głównych części.
- Silnik prądu przemiennego, o niskich wymaganiach konserwacyjnych, z wbudowanym zabezpieczeniem termicznym jest chroniony przed uszkodzeniami i kurzem, co skraca czas serwisowania.

### DOSTĘPNE OPCJE OBEJMUJĄ:

- Boczny wymianę baterii.
- Zderzak na poziomie podłogi (gumowy).
- Zderzak montowany w środkowej części.
- Uniwersalny wspornik w komorze silnika.
- Kilka typów haków.
- Różne rodzaje kół napędowych.
- Różne wysokości podnoszenia podestu.
- Różne schowki.



# SILNI PARTNERZY. SOLIDNE WÓZKI.™

## DO WYMAGAJĄCYCH ZASTOSOWAŃ, WSZĘDZIE.

Hyster dostarcza pełną gamę wózków magazynowych, wózki czołowe spalinowe i elektryczne, wózki do obsługi kontenerów oraz wózki wysokiego składowania. Hyster to coś więcej niż tylko dostawca wózków widłowych.

Naszym celem jest zapewnienie pełnej współpracy, która będzie odpowiedzią na całe spektrum spraw związanych z transportem materiałów. Bez względu na to, czy potrzebują Państwo profesjonalnego doradztwa w zakresie zarządzania flotą, w pełni wykwalifikowanego wsparcia serwisowego czy dostaw niezawodnych części, warto postawić na markę Hyster.

Nasza sieć wykwalifikowanych dealerów zapewnia profesjonalne i szybkie wsparcie w poszczególnych regionach. Nasi dealerzy oferują korzystne pakiety finansowe, a także wprowadzają dobrze zarządzane programy serwisowe w celu zapewnienia optymalnych rozwiązań. Powierzenie nam dostawy wyposażenia do obsługi Państwa magazynów to gwarancja sukcesu Państwa firmy – teraz i w przyszłości.



### HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Anglia.

Tel: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)




[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED prowadząca działalność pod nazwą handlową Hyster Europe. Adres siedziby: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Wielka Brytania. Zarejestrowana w Anglii i Walii. Numer rejestracyjny firmy: 02636775.

HYSTER,  i FORTENS są zarejestrowanymi znakami towarowymi w Unii Europejskiej oraz w niektórych innych krajach.

MONOTROL® jest zarejestrowanym znakiem towarowym, zaś DURAMATCH i  są znakami towarowymi w Stanach Zjednoczonych oraz w niektórych innych krajach.

Produkty Hyster mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wózki widłowe przedstawione na ilustracjach mogą posiadać wyposażenie dodatkowe.